



Glengoyne Single Cask #1127

European Oak Sherry Hogshead 2009 bottled 2025

Highland Single Malt

55.3% / 70cl

Dans le silence de la vallée de Glen Guin, les responsables de Glengoyne savent que la patience est récompensée. Pour chaque minute que les autres whiskies passent dans leurs alambics, Glengoyne y passe trois. Ce n'est qu'alors que le distillat est rempli dans des fûts qui ont été préparés eux-mêmes pendant six ans. C'est la façon Glengoyne.

Il s'agit d'une mise en bouteille d'un fût unique, exclusivement pour la Suisse, avec un rendement de 305 bouteilles.



Couleur :	acajou foncé
Nez :	biscuits de Noël, écorce d'orange brûlée, fruits secs
Bouche :	puissant, arômes boisés prononcés, boîte à cigares, cuir, pomme caramélisée, épices de Noël
Finale :	extrêmement longue et absolument pas amère malgré les notes puissantes de chêne
Fûts :	Sherry Hogshead en chêne européen

La distillerie Glengoyne est située tout au sud des Highlands de l'Écosse, à l'ouest de Campsie Fell, près du Loch Lomond. Elle se situe dans la vallée de Glen Guin et a été construite directement sous la petite cascade de Dumgoyne Hill. La distillerie est très appréciée pour son whisky doux, car l'orge utilisée n'est jamais tourbée. Une autre particularité est la situation géographique de Glengoyne. La ligne de démarcation entre les Highlands et les Lowlands traverse la propriété.

L'histoire de la distillerie Glengoyne commence il y a plus de 170 ans. La distillerie était alors connue sous le nom de Burnfoot et a été créée en 1833. Un changement de nom a suivi un peu plus tard à Glen Guin Distillery. C'est début 1905 que les frères Lang décident de donner un nouveau nom à la distillerie et Glengoyne voit le jour. Son employé de l'époque et maître distillateur Tedder a posé la pierre angulaire du style Glengoyne vers 1889. En 2003, Ian Macleod Distillers, une entreprise familiale écossaise indépendante, a repris la distillerie Glengoyne.

La distillerie Glengoyne est l'une des plus belles d'Ecosse et s'engage à faire en sorte qu'elle le reste. La distillerie n'est pas seulement exploitée avec des énergies 100% renouvelables, mais possède également ses propres zones humides et ruches sur place. La plupart des emballages sont fabriqués en Écosse et sont 100% recyclables.